

## Zu bewertende Kriterien

### **Betriebliche Sicherheitstechnik**

- Verwendung sicherer Anlagen, Maschinen und Geräte
- Ersatzstoffprüfung
- Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen
  - o Kennzeichnung
  - o Betriebsanweisungen
  - o Sicherheitsdatenblätter
  - o Lagerung, unter Beachtung vorhandener Möglichkeiten
- Anwendung sicherer Arbeitsabläufe
- Einrichtung/räumliche Trennung von Arbeits- und Maschinenräumen
- Bereitstellung geeigneter PSA

### **Organisation & Motivation**

- Akzeptanz des Arbeitsschutzes auf der Führungsebene
- Unterweisungen
- Mitarbeiter zu Seminaren/Weiterbildungen schicken
- Wartung von Anlagen, Maschinen und Geräten veranlassen oder durchführen
- Sicherheitsbeauftragte benennen und beteiligen
- Mitarbeit der Beschäftigten im Arbeitsschutz

### **Gesundheitsschutz und Ergonomie**

- Organisation der Ersten Hilfe
  - o Bereitstellung/Unterhaltung von Erste-Hilfe-Material
  - o Aktuelle Liste der D-Ärzte bekannt geben
  - o Ausreichende Anzahl ausgebildeter Ersthelfer stellen
  - o Anleitung zur Ersten Hilfe/Verbandbuch
- Kenntnis der arbeitsmedizinischen Vorsorgeuntersuchungen
- Hautschutz
- Ergonomische Gestaltung von Arbeitsplätzen
  - o Ordnung und Sauberkeit
  - o Bildschirmarbeitsplätze
  - o Laboratorien
  - o Werkstatt
  - o Sonstige Arbeitsplätze

-1 = gesetzliche Anforderungen nicht erfüllt

0 = Mindestanforderungen erfüllt

+1 = über Mindestanforderungen hinausgehendes Engagement

+2 = herausragendes Engagement